

**BRANCHE**

Schreibgeräte

BESCHÄFTIGTE

8.000

FIRMENPROFIL

1761 gegründet ist Faber-Castell eines der ältesten Industrieunternehmen der Welt.

Als Firmenlenker der 8. Generation etablierte Anton-Wolfgang Graf von Faber-Castell (1941-2016) Faber-Castell als weltweite Premiummarke und als nachhaltig wirtschaftende Unternehmensgruppe. Am 1. Juni 2017 übernahm der gebürtige Schweizer Daniel Rogger (49) als erster externer Manager den Vorstandsvorsitz des Familienunternehmens.

Heute ist Faber-Castell in über 120 Ländern vertreten und betreibt in weltweit 22 Ländern eigene Produktionsstätten und Vertriebsgesellschaften. Mit einer Produktion von über 2,7 Milliarden Blei- und Farbstiften pro Jahr ist Faber-Castell der größte Hersteller von Holzgefassten Stiften.

NACHHALTIGE RESSOURCENNUTZUNG

Die umweltverträgliche Sicherung der Holzressource ist für Faber-Castell eines der wichtigsten strategischen Ziele, da das Unternehmen jährlich mehr als 100.000 Tonnen Holz benötigt. Um die Nachhaltigkeit von Rohstoffverwendung zu gewährleisten, wurde das Holz für die Blei- und Buntstiftproduktion von Faber-Castell entweder FSC oder PEFC zertifiziert.

Seit rund drei Jahrzehnten setzt das Unternehmen auf eigene, nachhaltig bewirtschaftete Wälder in Prata (Brasilien). Im Jahr 2012 wurde darüber hinaus im Bezirk El Magdalena (Kolumbien) ein Wiederaufforstungsprojekt ins Leben gerufen. Beide Projekte werden nicht nur zur Holzgewinnung genutzt, sondern dienen auch dem Schutz der Ökosysteme und Biodiversität und sind vom Forest Stewardship Council® (FSC®) als „sozialverträglich, ökologisch wertvoll und wirtschaftlich rentabel“ zertifiziert.

FABER-CASTELL AKTIENGESELLSCHAFT

Nürnberger Straße 2
90546 Stein
www.faber-castell.de
info@faber-castell.de

ANSPRECHPARTNER

Dr. Mathias Makowski
Tel. +49 (0)911 / 99 65 - 53 13

B.A.U.M.-MITGLIED SEIT 2000

Auch im Bereich der Energieerzeugung geht Faber-Castell mit gutem Beispiel voran: Mindestens 58 Prozent der zugekauften Energie stammt aus erneuerbaren Energieträgern – 2015/16 konnte ihr Verbrauch im Vergleich zum Vorjahr um mehr als 25 Prozent gesteigert werden. Am Standort Stein wird dank der modernen Holzpellettheizung 25 Prozent der benötigten Wärmeenergie erzeugt und eine Wasserkraftturbine deckt 30 Prozent des Strombedarfs. Darüber hinaus ist die Faber-Castell Gruppe seit 2014 vom TÜV als klimaneutral zertifiziert und alle drei westeuropäischen Standorte sind gemäß ISO 50001 zertifiziert.

ENGAGEMENT UND MITGLIEDSCHAFTEN

- 2007: B.A.U.M.-Umweltpreis für vorbeugendes und ganzheitliches Umweltmanagement
- 2008: A.-W. Graf von Faber-Castell (1941-2016) wird zum Ökomanager des Jahres gekürt
- 2008: Beitritt zur Business & Biodiversity Initiative
- 2010: A.-W. Graf von Faber-Castell (1941-2016) erhält das Bundesverdienstkreuz 1. Klasse
- 2012: Anerkennung des Forstprojektes in Kolumbien als „Mechanismus für umweltverträgliche Entwicklung“ durch UN
- 2014: A.-W. Graf von Faber-Castell (1941-2016) erhält B.A.U.M.-Umweltpreis für sein Lebenswerk
- 2016: PSI Sustainability Awards:
Kategorie 3: „Social Excellence“
Kategorie 4: „Environment Initiative“
Kategorie 5: „Social Initiative“